

Sentido bobinado:

**n. 35**



**PT: 98506**

**Versión: 2**

**Fecha:** 11/02/2026

**Cliente:**  
LABORATORIOS RUBIO SA

**Referencia:**  
Resincalcio 5G 100SOB MLS

**Código de cliente:** 36616260 v0126

**Medida formato (x\*y):** 160x70,00

**Medida mácula (x\*y):** 6x5 mm

**Distancia repetición:** 70,00

**Tolerancia:** -0,5 / +0,5 mm/forma

**Ancho bobina:** 160

**Perfil color:** 9900 PAPEL K500 MDG

**Material:**  
Papel estucado 50 g/m<sup>2</sup> +  
Poliétileno 12 g/m<sup>2</sup> + Aluminio 9  
m + Poliétileno 25g/m<sup>2</sup>Impreso en  
huecograbado.

**Desarrollo:** 560

**Tipo mandril:**

F-Cartn 76. Dimetro: 76

**Diámetro Ext:** 280mm/530mts.

**Ref. proveedor:** 244625

**Tipo de impresión:** EXTERIOR

**Máquina:** H7

**Opacidad Blanco:**

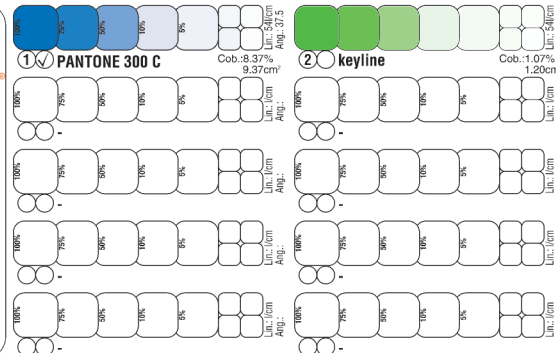
**Tipo Barniz:**



C/ Pont nº 2 - 08516 Olost-Barcelona  
Tel. +34 938 129 138  
info@rotorprint.com - [www.rotorprint.com](http://www.rotorprint.com)

**Aprobación para imprimir**


**Firma y fecha:**



Registry nº: Spain 46.726.

**MAL06100621AZ**


**Resincalcio® 5g**  
Sachets containing powder for oral suspension  
Calcium polystyrene sulphhonate



ORAL ADMINISTRATION

**Resincalcio® 5g**  
Sachets containing powder for oral suspension  
Calcium polystyrene sulphhonate

**COMPOSITION:**  
Each sachet of powder for oral suspension contains:  
Calcium polystyrene sulphhonate: ..... 4,99 g  
Excipient (Vanilla flavour): ..... 0,01 g  
Store below 30°C  
Keep out of the reach and sight of children  
Jauhkan ubat-ubatan dari kanak-kanak  
Controlled Medicine / Ubat Terkawal



**Rubio**  
Laboratorios Rubio, S.A  
PRODUCT REGISTRATION HOLDER  
The Zylas Medical Co.; No.15, Jalan Mega 1/5  
Taman Perindustrian - Nusa Cemerlang  
79200 Iskandar Puteri - Johor

Herramientas impresión por:



## INFORMACIÓN IMPORTANTE PARA EL CLIENTE:

### Es responsabilidad del cliente revisar este pdf.

- En el caso de este pdf, los colores son representativos pero no reflejan exactamente el resultado impreso.
- Una vez validado este pdf, es necesario que solicite una prueba de color, donde podrá verificar los colores, que son una aproximación muy cercana al resultado final, aunque no idéntica.
- En caso de no querer una prueba de color, no podremos responsabilizarnos de que el resultado final no cumpla las expectativas de color esperadas.
- El tipo de material, los barnices, el brillo y algunos colores especiales puede variar su aspecto en la impresión final, en algunos casos de forma sensible.
- Los procesos posteriores como la laminación o el re-print pueden hacer cambiar el aspecto inicial de un impreso real.
- Los acabados mate pueden provocar cambios importantes en el aspecto de los colores.
- Le recomendamos cerciorarse del resultado final impreso asistiendo a la primera impresión o solicitando con antelación pruebas de laboratorio que simulen estos acabados.
- Para referencias Pantone®, el objetivo en impresión será la Pantone® Digital Library oficial, y se usaran las tolerancias standard de Rotorprint (3ΔE para materiales con acabados glossy y 5ΔE para materiales con acabados no glossy).
- No se aceptará reproducir muestras impresas por otros fabricantes u otros sistemas de impresión distintos al definido como standard de impresión. En tal caso, Rotorprint no puede garantizar un resultado 100% fiel a dicha referencia.
- La prueba de color entregada por Rotorprint y los colores Pantone® indicados serán la referencia válida para imprimir.
- Rotorprint tiene subcontratado el proceso de reprografía, así como la grabación de planchas de Flexografía y cilindros de Huecograbado.

**Al aprobar este pdf, reconoce haber revisado y validado los diferentes elementos gráficos, textos, códigos de barra, y máculas, incluyendo tamaño y posiciones, así como el sentido de bobinado.**