



KOTRA PHARMA (M) SDN BHD (90082-V)

APPETON MULTI-VITAMIN TABLET

Package Insert:

APPETON[®]

Health For Life

Multi-Vitamin Tablets

Product Registration Holder & Manufactured By :



Kotra Pharma (M) Sdn. Bhd.
No.1, 2 & 3, Jalan TTC 12, (90082-V)
Cheng Industrial Estate,
75250 Melaka, Malaysia.

MAL19911462X

Appeton Multi-Vitamin Tablets

PRESENTATION: Pink to brownish-pink with pink to brown speckled, star shaped, fruity flavoured, chewable tablet.

COMPOSITION:

Each tablet contains:

		% USRDA
Vitamin A	2000 i.u.	40%
Vitamin D3	200 i.u.	50%
Vitamin B1	0.5 mg	33%
Vitamin B2	0.5 mg	29%
Vitamin B6	0.5 mg	25%
Vitamin B12	2 mcg	33%
Vitamin E	10 mg	33%
Nicotinamide	5 mg	25%
Folic Acid	0.25 mg	63%
Vitamin C	50 mg	83%

Contains fruit flavour.

Ponceau-4R 0.04% w/w as colourant.

INDICATION: Health supplement for children.

PROPERTIES: Appeton Multi-Vitamin is a complementary health preparation for growing age. It contains Vitamin B1 which is to help the body to metabolize carbohydrate and for normal growth. Vitamin B2 and B6 which are necessary to help the body to metabolize protein, fats and carbohydrate. The presence of Vitamin C helps to maintain healthy teeth and gums. The fat soluble Vitamin A helps to maintain growth, vision and tissue development. The presence of Vitamin D3 helps in normal development and maintenance of bones and teeth also helps the body utilize Calcium and Phosphorus. The latter ensures healthy growth of bones and teeth. Vitamin B12 together with Folic Acid to help the formation red blood cells. Vitamin E for maintenance of good health. Nicotinamide for normal growth and development and help the body in utilization of energy from food.

DOSAGE: To be sucked or chewed.
Children 3 - 8 years old : 1 tablet daily.
Children 9 years old & above : 1 - 2 tablets daily.

CONTRAINDICATION: Hypersensitivity to any of the active ingredients.

SIDE EFFECTS: The product is usually well tolerated and exerts no untowards effects if taken in the dosage recommended.

PRECAUTION: Allowances must be made for vitamins from other sources.

PACKING: Available in 20's and 60's amber glass bottle.

STORAGE: Keep container well closed. Store below 30°C. Protect from light.

KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN

Further information can be obtained from doctor, pharmacist or the manufacturer.

Appeton Multi-Vitamin Tablets

CIRI-CIRI FIZIKAL: Tablet berwarna merah jambu ke merah jambu keperangan dengan bintik-bintik merah jambu ke coklat, berbentuk bintang, berperisa buah-buahan dan boleh dikunyah.

KANDUNGAN:

Setiap tablet mengandungi:

		% USRDA
Vitamin A	2000 i.u.	40%
Vitamin D3	200 i.u.	50%
Vitamin B1	0.5 mg	33%
Vitamin B2	0.5 mg	29%
Vitamin B6	0.5 mg	25%
Vitamin B12	2 mcg	33%
Vitamin E	10 mg	33%
Nicotinamide	5 mg	25%
Folic Acid	0.25 mg	63%
Vitamin C	50 mg	83%

Mengandungi perisa buah-buahan.

Ponceau-4R 0.04% w/w sebagai pewarna.

INDIKASI: Suplemen kesihatan untuk kanak-kanak.

RINGKASAN: Appeton Multi-Vitamin adalah persediaan tambahan kesihatan untuk kanak-kanak yang membesar. Ia mengandungi Vitamin B1 yang dapat membantu badan untuk menjalankan metabolisme karbohidrat dan tumbesaran yang normal. Vitamin B2 dan B6 diperlukan oleh badan untuk menjalankan metabolisme protein, lemak dan karbohidrat. Kehadiran Vitamin C membantu mengekalkan kesihatan gigi dan gusi. Vitamin A yang larut lemak dapat membantu mengekalkan tumbesaran, penglihatan dan perkembangan tisu. Kehadiran Vitamin D3 membantu perkembangan yang normal dan mengekalkan tulang dan gigi, ia juga membantu badan menggunakan Kalsium dan Fosforus dengan baik seterusnya dapat memastikan pertumbuhan tulang dan gigi yang sihat. Vitamin B12 bersama dengan Asid Folik diperlukan untuk pembentukan sel darah merah. Vitamin E diperlukan untuk mengekalkan kesihatan yang baik. Nicotinamide untuk pertumbuhan dan perkembangan normal dan membantu badan menggunakan tenaga dari makanan.

SUKATAN:

Untuk dikunyah atau dihisap.
Kanak-kanak 3 - 8 tahun : 1 tablet sehari.
Kanak-kanak 9 tahun dan ke atas : 1 - 2 tablet sehari.

KONTRAINDIKASI: Ia memberi kesan sampingan kepada orang yang hypersensitif terhadap sebarang bahan aktif dalam tablet ini.

KESAN SAMPINGAN: Produk ini selalunya bertoleransi dengan sempurna dan tidak menunjukkan kesan nyata sekiranya dimakan seperti yang disyorkan.

PERHATIAN: Pengambilan vitamin dari sumber-sumber lain adalah perlu.

PEMBUNGKUSAN: Terdapat dalam botol kaca sebanyak 20 biji dan 60 biji.

PENYIMPANAN: Bekas mestilah ditutup dengan rapi. Simpan di bawah suhu 30°C. Lindungi dari cahaya.

JAUHI DARI KANAK-KANAK

Keterangan lanjut boleh didapati dari doktor, pegawai farmasi atau pengilang.

Appeton Multi-Vitamin Tablets

外形: 粉红色至棕粉色, 带有粉红色至棕色斑点, 星形, 水果味咀嚼片。

成份:

每粒含:

		% USRDA
维他命A	2000 i.u.	40%
维他命D3	200 i.u.	50%
维他命B1	0.5 mg	33%
维他命B2	0.5 mg	29%
维他命B6	0.5 mg	25%
维他命B12	2 mcg	33%
维他命E	10 mg	33%
烟酰胺	5 mg	25%
叶酸	0.25 mg	63%
维他命C	50 mg	83%

含水果香味。Ponceau - 4R 0.04% w/w 为色素。

适应: 小孩的健康营养补充剂。

性质: Appeton Multi-Vitamin 确是孩童健康成长的必需品。它含有维他命B1是帮助孩童健康成长及处置碳水化合物之新陈代谢。维他命B2及B6帮助身体处置蛋白质、脂肪及碳水化合物之新陈代谢。维他命C可保持牙齿及牙龈的健康。脂溶性维他命A能帮助成长, 保护视力及维护黏膜组织的发展。维他命D能帮助健康成长及保持人体骨骼和牙齿。它也能帮助身体吸收钙质及磷。维他命B12及叶酸主要是形成红血球细胞。维他命E有助于保持身体健康。烟酰胺保持健康成长及帮助人体从食物中提取能量。

剂量: 嚼食或嚼食皆宜。

小孩3-8岁: 每日一粒。

小孩9岁及以上: 每日一至两粒。

禁忌: 对维他命敏感者不可服用。

副作用: 如依照服用药量, 极易被人体接受及吸收, 全无副作用产生。

注意: 必须摄取其他来源的维他命。

包装: 20及60粒玻璃瓶装。

贮藏: 瓶盖盖紧。贮藏于30°C以下。避免阳光照射。

置于小孩取不到之处。

欲知详情, 请联络医生、药剂师或制造商。

Date of revision: 17/05/23