

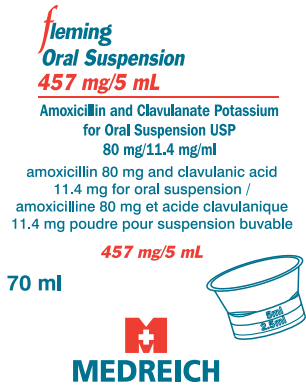


**Note:**  
**Text enlarged**  
**for readability**

**Amoxicillin and Clavulanate Potassium for Oral Suspension USP.** Each ml after reconstitution contains: Amoxicillin Trihydrate BP equivalent to amoxicillin 80 mg and 11.4 mg clavulanic acid as the potassium salt (presented as Diluted Potassium Clavulanate BP). Store in a dry place below 30°C. To reconstitute: Tap the bottle gently to loosen the dry powder. Add half the required amount of water and shake vigorously with the application of rubber stopper and cap. When first reconstituted, allow to stand for 5 minutes to ensure full dispersion. The dry powder should be stored below 30°C in unopened containers in a dry place. Reconstituted suspensions should be stored in a refrigerator (2-8°C) and used within 7 days. "Keep the bottle tightly closed. Contains aspartame. This is a medicine. Keep out of reach of children. Jauhkan daripada capaian kanak-kanak.". For oral use. To be used as directed by your physician. Not to be used in patients with known hypersensitivity to Penicillin. Conditions of use: See enclosed leaflet. UNSUITABLE FOR PHENYLKETONURICS

Jauhkan daripada kanak-kanak,  
**CONTROLLED MEDICINE / UBAT TERKAWAL** BRU20022777P  
Mfg. Lic. No.: SP - 46/76 1222462-V1 MAL09062129AZ

Manufactured by:  
**MEDREICH LIMITED**  
12th Mile Old Madras Road, Virgonagar,  
Bengaluru - 560 049, India



**Amoxicilline et acide clavulanique Potassium pour Orale Suspension Buvable Pharm. Américaine. Composition:** Chaque ml après reconstitution contient: Amoxicilline Trihydratée Pharm. Brit. exprimée en amoxicilline 80 mg et Clavulanate de Potassium exprimée en acide clavulanique 11.4 mg (sous forme de Clavulanate de Potassium dilué Pharm Brit). Conserver à une température inférieure à 30°C et à l'abri de l'humidité. Pour reconstitution: Appuyez doucement sur la bouteille pour déloger la poudre sèche. Ajoutez la moitié de la quantité d'eau requise et agitez vigoureusement. en appliquant un bouchon en caoutchouc et un capuchon. Ajoutez lentement de l'eau jusqu'à la marque sur le flacon (anneau circulaire transparent sur le corps du flacon) et agitez bien en appliquant le bouchon en caoutchouc et le capuchon. Lors de la première reconstitution, laissez reposer pendant 5 minutes pour assurer une dispersion complète. La poudre sèche doit être stockée à moins de 30 ° C dans des récipients non ouverts dans un endroit sec. Les suspensions reconstituées doivent être conservées au réfrigérateur (2-8 ° C) et utilisées dans les 7 jours. Contient de l'Aspartame. Ceci est un médicament.Tenir hors de portée des enfants. Jauhkan daripada capaian kanak-kanak". Voie Orale. Utiliser selon les indications de votre médecin. De ne pas être utilisé chez les patients présentant une hypersensibilité connue à la pénicilline  
**Mode d'emploi : Voir notice intérieure.**  
Product Registration Holder:  
Healol Pharmaceuticals Sdn Bhd, 74-3, Jalan Wangsa Delima 6, KLSC Wangsa Maju, 53300 Kuala Lumpur, Malaysia

Batch No. :  
Mfg Date :  
Exp Date :

**Colours**

-  **Pantone Red 032 C**
-  **Pantone 299 C**
-  **Pantone 315 C**
-  **Space for Batch No.**  
**No varnish area**  
**Do not print dotted line**

**UNIT I**

| MEDREICH LIMITED |                                                                                                                                                           |                 |                   |             | Title: Art Work Approval Form |                                                                                                                     |    |                 |      |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|-------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------------|------|
| Product          | Fleming Suspension - 457 mg / 5 ml - 70 ml - Bottle Label<br>(SAP Descr : FLEMINGOS457mg/5ml/70mlBTLLBL-WA-HEALOL)                                        |                 |                   |             | Specification:                | Printed on 70 GSM (± 10%) chromoart paper & 18 GSM (± 10%) adhesive and aqueous varnish.<br>(Supplied in roll form) |    |                 |      |
| Customer         | Healol - Malaysia                                                                                                                                         |                 |                   |             |                               |                                                                                                                     |    |                 |      |
| Reason for Issue | AWR No.: 1000AW2010392 (old Code: 1217423)<br>Artwork revision to remove Medreich PLC name & address<br>To update the storage condition from 25°C to 30°C |                 |                   |             | Colours:                      | 3 - Red 032 C, Pantone 299 C and Pantone 315 C                                                                      |    |                 |      |
| Related FG Codes | 1304567                                                                                                                                                   |                 | Pharmacode No. NA |             | Dimensions:                   | 110 x 35 mm                                                                                                         |    |                 |      |
|                  | Item Code                                                                                                                                                 | 1222462-V1 (WA) |                   | Layout No.: | NA                            | No. of Folds (only for PIL)                                                                                         | NA | Artwork made to | 100% |
| Verified By      |                                                                                                                                                           |                 |                   | Approved By |                               |                                                                                                                     |    |                 |      |
| PDC:             |                                                                                                                                                           | PDC:            |                   | Regulatory: |                               | QC:                                                                                                                 |    | CQA:            |      |

**Amoxicillin and Clavulanate Potassium for Oral Suspension USP.** Each ml after reconstitution contains: Amoxicillin Trihydrate BP equivalent to amoxicillin 80 mg and 11.4 mg clavulanic acid as the potassium salt (presented as Diluted Potassium Clavulanate BP). Store in a dry place below 30°C. **To reconstitute:** Tap the bottle gently to loosen the dry powder. Add half the required amount of water and shake vigorously with the application of rubber stopper and cap. Slowly add water up to the mark on the bottle (transparent circular raised-ring on body of bottle) and shake well with the application of rubber stopper and cap. When first reconstituted, allow to stand for 5 minutes to ensure full dispersion. The dry powder should be stored below 30°C in unopened containers in a dry place. Reconstituted suspensions should be stored in a refrigerator (2-8°C) and used within 7 days. "Keep the bottle tightly closed. Contains aspartame. This is a medicine.

Keep out of reach of children. Jauhkan daripada capaian kanak-kanak.". For oral use. To be used as directed by your physician. Not to be used in patients with known hypersensitivity to Penicillin. Conditions of use: See enclosed leaflet.

**UNSUITABLE FOR PHENYLKETONURICS**

Jauhkan daripada kanak-kanak.

**CONTROLLED MEDICINE / UBAT TERKAWAL**

Mfg. Lic. No.: SP - 46/76

1222462-V1

BRU20022777P

MAL09062129AZ

Manufactured by:



**MEDREICH LIMITED**

12th Mile Old Madras Road, Virgonagar,  
Bengaluru - 560 049, India

**fleming**  
**Oral Suspension**  
**457 mg/5 mL**

**Amoxicillin and Clavulanate Potassium**

**for Oral Suspension USP**

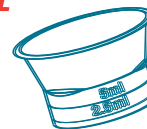
**80 mg/11.4 mg/ml**

**amoxicillin 80 mg and clavulanic acid**  
**11.4 mg for oral suspension /**  
**amoxicilline 80 mg et acide clavulanique**  
**11.4 mg poudre pour suspension buvable**

**457 mg/5 mL**

**70 ml**

**M**  
**MEDREICH**



**Amoxicilline et acide clavulanique Potassium pour Orale Suspension Buvable Pharm. Américaine.** **Composition:** Chaque ml après econstitution contient: Amoxicilline Trihydratée Pharm. Brit. exprimée en amoxicilline 80 mg et Clavulanate de Potassium exprimée en acide clavulanique 11,4 mg (sous forme de Clavulanate de Potassium dilué Pharm Brit). Conserver à une température inférieure à 30°C et à l'abri de l'humidité. **Pour reconstitution:** Appuyez doucement sur la bouteille pour déloger la poudre sèche. Ajoutez la moitié de la quantité d'eau requise et agitez vigoureusement. en appliquant un bouchon en caoutchouc et un capuchon. Ajoutez lentement de l'eau jusqu'à la marque sur le flacon (anneau circulaire transparent sur le corps du flacon) et agitez bien en appliquant le bouchon en caoutchouc et le capuchon. Lors de la première reconstitution, laisser reposer pendant 5 minutes pour assurer une dispersion complète. La poudre sèche doit être stockée à moins de 30 ° C dans des récipients non ouverts dans un endroit sec. Les suspensions reconstituées doivent être conservées au réfrigérateur (2-8 ° C) et utilisées dans les 7 jours. Contient de l'Aspartame. Ceci est un médicament.Tenir hors de portée des enfants. Jauhkan daripada capaian kanak-kanak". Voie Orale. Utiliser selon les indications de votre médecin. De ne pas être utilisé chez les patients présentant une hypersensibilité connue à la pénicilline **Mode d'emploi : Voir notice intérieure.**

**Product Registration Holder:**

**Healol Pharmaceuticals Sdn Bhd, 74-3, Jalan Wangsa Delima 6,  
KLSC Wangsa Maju, 53300 Kuala Lumpur, Malaysia**

Batch No. :

Mfg Date :

Exp Date :