

Proj title: OEM GINKGO Small Insert (TABLET)	
Start date: 13/10/25	Latest: 15/7/26
Proj code:	Size: 6.8cm(W) x 9.8cm(H)
	Open Size : 13.6cm(W) x 9.8cm(H)

Color Print

 Green (Pantone 4226 C)

Applicable for all pack sizes

	Sign 1	Sign 2
Eng		
Bm		
Chi		
Design		
Final Proof for Printing		

 ACTIVATED GINKGO EXTRACT 120mg	 ACTIVATED GINKGO EXTRACT 120mg	 ACTIVATED GINKGO EXTRACT 120mg	 ACTIVATED GINKGO EXTRACT 120mg
Product Registration Holder and Manufacturer: HERBAL REVIVAL SDN. BHD. (1987010003411 (159007-X)) No. 5 & 7, Jalan TSB 6, Taman Industri Sg. Buloh, 47000 Sg. Buloh, Selangor, Malaysia. Distributed in West Malaysia by: ZUELLIG PHARMA SDN. BHD. (Company No: 4013-D) No. 15, Persiaran Pasak Bumi, Seksyen U8, Perindustrian Bukit Jelutong, 40150 Shah Alam, Selangor, Malaysia. Sabah by: APEX PHARMACY MARKETING SDN. BHD. Lot 24, Karamunsing Warehouse, 88000 Kota Kinabalu, Sabah, Malaysia. Sarawak by: APEX PHARMACY MARKETING SDN. BHD. AH 105-107, Batu Kawah New Township, Jalan Batu Kawa, 93250 Kuching, Sarawak, Malaysia.	•NAME OF PRODUCT Thomson Activated Ginkgo Extract 120mg Tablet. •INDICATION Traditionally used to improve blood circulation and health. •PRODUCT DESCRIPTION Light brown, 12.5mm diameter, round tablet with herbal odour and bitter taste. •COMPOSITION Each 500mg tablet contains 120mg Ginkgo biloba leaves extract equivalent to 6000mg of raw Japanese Ginkgo leaves. This proprietary extract is standardised to 24% ginkgo flavone glycosides. •FORMULATED WITH JAPANESE ACTIVATED TECHNOLOGY BY YAKUKEN MEDICASEARCH INC. Bottle pack: 30's, 60's, 90's, 120's, 180's and 300's round tablets in white HDPE bottle and white LDPE cap packed in paper outer box with leaflet. Blister pack: 6 round tablets per silver Alu-alu blister strip. 5, 10, 15, 20, 30 and 50 blister strips packed in paper outer box with leaflet. •RECOMMENDED DOSE Adult: One tablet, twice daily after a meal. •WARNING/ PRECAUTIONS This is a traditional medicine. Please consult your pharmacist/doctor before taking this product. As the use of Ginkgo may increase the tendency of bleeding, please consult your physician/ pharmacist if you are on or intend to start using any other medicines and before you undergo any surgical/dental procedure. Contraindicated in pregnancy and hypersensitivity to Ginkgo biloba preparations. Insufficient reliable data in breastfeeding women. •SIDE EFFECTS Rare cases of stomach or intestinal upsets, headaches or allergic skin reaction. •STORAGE CONDITION Store below 30°C, protect from light and moisture. Keep out of reach of children. •SHELF LIFE 2 years from manufacturing date.	•NAMA PRODUK Thomson Activated Ginkgo Ekstrak 120mg Tablet. •INDIKASI Digunakan secara tradisional untuk meningkatkan peredaran darah dan kesihatan. •MAKLUMAT PRODUK Tablet bulat 12.5mm yang berwarna coklat muda dengan bau herba dan rasa pahit. •KANDUNGAN Setiap 500mg tablet mengandungi 120mg of ekstrak ginkgo bersamaan 6000mg daun ginkgo Jepun yang mentah. Ekstrak proprietari ini diseragamkan kepada 24% glikosida flavon ginkgo. DIFORMULASI DENGAN TEKNOLOGI ACTIVATED JEPUN OLEH YAKUKEN MEDICASEARCH INC. •MAKLUMAT BUNGKUSAN Pek botol: 30, 60, 90, 120, 180 and 300 tablet dalam botol HDPE putih dan penutup LDPE putih dengan kotak luar dan risalah maklumat produk. Pek blister: Setiap strip blister perak Alu-alu ada 6 tablet bulat. 5, 10, 15, 20, 30 dan 50 strip blister dibungkus dalam kotak luar kertas dengan risalah. •DOS Dewasa: Satu tablet, dua kali sehari selepas makan. •PERHATIAN Ini adalah persediaan tradisional. Sila rujuk ahli farmasi/doktor anda sebelum mengambil produk ini. Memandangkan Ginkgo boleh meningkatkan kemungkinan pendarahan, sila rujuk kepada ahli farmasi/doktor sekiranya anda sedang atau akan menggunakan ubat lain dan sebelum prosedur pembedahan/dental dijalankan. Kontraindikasi pada wanita hamil dan mereka yang sensitif terhadap persediaan ginkgo. Wanita yang menyusu: Data tidak mencukupi. •KESAN SAMPINGAN Jarang terdapat ketidakselesaan pada perut atau usus, sakit kepala atau alergi kulit. •KAEDAH PENYIMPANAN Simpan di bawah 30°C. Lindungi daripada cahaya dan kelembapan. Jauhkan daripada capaian kanak-kanak. •HAYAT SIMPANAN 2	tahun. •产品名称 汤申活性银杏提取物120毫克錠片。•主治 传统上用于促进血液循环, 保持健康。•产品说明 浅褐色12.5毫米圆形錠片带有草本气味和苦味。•含量 每500毫克錠片含有120毫克银杏提取物, 相等於6000毫克日本银杏叶。这专有提取物标准化为含24%的银杏黄酮糖苷。运用日本Yakuken Medicasearch Inc.株式会社药研的活性科技。•包装说明 罐装: 白色HDPE塑料罐和白色LDPE塑料盖装在外盒内并附上产品信息单, 罐内装30, 60, 90, 120, 180和 300颗錠片。泡罩包装: 每片银色冷成型铝箔泡罩包装内含6颗圆形錠片。5、10、15、20、30和50片泡罩包装于纸质外盒内, 并附有产品信息单。•剂量 成人: 每天两次, 每次一颗, 饭后服用。•注意 这是一种传统药物。服用本产品前, 请咨询药剂师或医生。由于使用银杏可能会增加出血的倾向, 如果您正在或打算开始使用任何其他药物, 以及进行任何手术/牙科手术之前, 请咨询您的药剂师或医生。怀孕和对银杏敏感或不适者禁服。对于哺乳期妇女: 可靠数据不足。 •副作用 稀有的肠胃不适, 头痛或皮肤敏感。•储存方式 储存在摄氏30度以下, 避免光照和潮湿。置放于儿童不能触及之处。•保质期 两年。
Revision Date: 15 July 2026	CODE		

Guideline only, kindly take off during the actual printing